

# KOMATSU

Serie **AX50**  
1,0 – 1,75 Ton

Serie **BX50**  
2,0 – 3,5 Ton

KOMATSU  
**25**

KOMATSU FORKLIFT

## EVOLUCIÓN CON DESTINO MARCADO

¿Cuáles son los requisitos de un montacargas para satisfacer las exigencias de los gerentes y operarios con respecto al cuidadoso manipuleo de las cargas? Las nuevas series AX50/BX50 fueron producidas a partir de las cuidadosas actividades de investigación y desarrollo de Komatsu orientadas para satisfacer esos requisitos. La excepcional tecnología hidráulica de Komatsu ha sido desarrollada aún más para alcanzar nuevas metas de rendimiento y de capacidades funcionales. Manteniendo su propia durabilidad y confiabilidad, han sido integradas nuevas funciones para optimizar las capacidades operacionales y aumentar el desempeño de seguridad y de economía bajo diferentes condiciones. Absolutamente todo, desde el sistema único de levante, hasta el diseño de la cabina y la forma y diseño del volante, de las palancas y de la carrocería, son el fruto de una evolución con destino marcado. El concepto de Komatsu de “ser inigualable” es integrado en cada diseño para producir una máquina de primer nivel mundial, comfortable para todos aquellos que participan de las operaciones.



### ■ Modelos

#### Serie AX/50

Montacargas con motor a gasolina  
Montacargas con motor Diesel  
1.0Ton/ 1,5 Ton / 1,75 Ton

#### Serie BX/50

Montacargas con motor a gasolina  
Montacargas con motor Diesel  
2,0 Ton / 2,5 Ton / 3,0 Ton / 3,5 Ton

#### ■ Serie 109

2,0 Ton / 2,5 Ton / 3,0 Ton

## Menores Costos de Operación

Los modelos de las series AX50/BX50 fueron producidos para resolver las inquietudes de la mayoría de los gerentes en lo que respecta a la eficiencia económica, durabilidad y seguridad ambiental. El sistema hidráulico de Komatsu ha sido desarrollado para reducir el consumo de combustible y mantener un balance de calor superior, lo cual mejora la comodidad operacional bajo condiciones pesadas de trabajo. Komatsu también ofrece una línea de motores potentes y con operación limpia. Los tradicionales diseños de Komatsu contribuyen en la reducción de los costos operacionales. Sobre la base de estos conceptos, esta máquina recientemente desarrollada puede producir nuevas ganancias.



## Increíbles Mejoras en el Consumo de Combustible

El Sistema Hidráulico 'Super Lift'\* eleva las cargas rápidamente, incluso con el motor trabajando en vacío. Dado que la aceleración ya no es necesaria, el consumo de combustible es mejorado de forma significativa. La altura de elevación también puede ser ajustada con precisión sin movimientos abruptos para la carga o 'el pallet', eliminando el riesgo de daños.

\* El Sistema Hidráulico 'Super Lift' está disponible en los modelos de la serie BX/50

### Consumo de combustible mejorado en un 10%

(FD25 comparado con el modelo anterior)

## Motores Especialmente Desarrollados

Cada modelo posee un motor especialmente desarrollado para un óptimo equilibrio entre la potencia y un rendimiento ambiental superior. Los motores Diesel cumplen con las estrictas restricciones gubernamentales de emisión de gases de la EPA Tier 2/EU Stage II.

### Especificaciones de los Motores

	Clase	Modelo	Potencia	Cilindrada	
			Nominal		
			Kw/rpm	cc	
Gasolina	Modelos Estándar	1,0t-1,75t	K15	27/2500	1486
		2,0t-2,5t	K21	35/2450	2065
		3,0t-3,5t	K25	43/2400	2488
	Modelos de Alto Rendimiento	1,5t-1,75t	K21	35/2450	2065
		2,0t-2,5t	K25	43/2400	2488
		1,0t-1,75t	4D92E	35/2450	2659
Diesel	Modelos Estándar	2,0t-3,0t	4D94LE	46/2450	3052
		3,5t	4D98E	53/2400	3318
		2,0t-3,0t	4D98E	53/2400	3318
	Modelos de Alto Rendimiento	2,0t-3,0t	4D98E	53/2400	3318



## Sistema Catalítico de Tres Vías para Vehículos a Gasolina y LPG



El sistema cerrado controlado por computadora ofrece una combustión óptima y purifica el óxido de nitrógeno (NOx), los hidrocarburos (HC) y el monóxido de carbono (CO), produciendo emisiones más limpias.

\*Esta opción no está disponible en algunos modelos.

Por favor, contacte al distribuidor de Komatsu Forklift.

## Menores Costos de Mantenimiento

Los modelos de las series AX50/BX50 ofrecen intervalos de lubricación óptimos y un mantenimiento simple, resultando en una mayor eficiencia. El mecanismo de la dirección utiliza un sistema completamente hidráulico. Al no haber componentes mecánicos, los costos de reemplazo de repuestos son menores.

## Confiabilidad Komatsu

Los diseños únicos de Komatsu han extendido aún más la vida útil del vehículo. Tanto el nuevo Chasis como los cambios realizados en el mástil mejoran su durabilidad. El mejoramiento del balance de calor también mejora la confiabilidad durante operaciones pesadas. El intervalo entre fallas (MTBF) ha sido extendido más de un 40%.

Los costos de mantenimiento y reparaciones son minimizados a través de un programa de pruebas e inspecciones de calidad bajo diferentes condiciones operacionales.

### Durabilidad mejorada en un 40%

(comparada con el modelo anterior)

## Excepcional Balance de Calor

La cubierta del radiador, con forma de campana, concentra aire refrigerante dentro del radiador. La forma única de la abertura del contrapeso y del ventilador mejora el enfriamiento al aumentar el flujo del aire refrigerante. Además, el Sistema Hidráulico 'Super Lift' (en los modelos de la serie BX50) está diseñado para reducir la pérdida de presión de aceite, lo cual también previene el sobrecalentamiento del mismo.

## Seguridad Ambiental

### Desempeño de muy bajo nivel de ruido

El ruido (incluso a altos niveles de potencia) es mínimo debido a la tapa monolítica del motor, a la bomba hidráulica de hierro fundido y al piso y al tablero de instrumentos que son herméticos.

**67 dB(A)**

FD25T – Nivel de ruido a un radio de 7 metros (durante máxima aceleración)

**84 dB(A)**

FD25T – Nivel de ruido en los oídos del operario (durante la máxima aceleración)

## Contrapeso Ambientalmente Seguro

El polvillo de masilla es eliminado dado que el contrapeso es pintado con una pintura texturizada.

Los modelos de la serie BX50 traen hendiduras en el contrapeso para reciclarlo.

## FPD (Filtro de Partículas Diesel)



El FPD elimina de forma eficiente las partículas del motor Diesel.

## Diseño de Reducción de Vibraciones

Al desarrollar esta nueva máquina, Komatsu ha considerado cuidadosamente a los operarios que realizan trabajos pesados. Por ejemplo, para aumentar el confort de los modelos de las series AX50/BX50, ha integrado una estructura flotante para el tren de potencia, además de la suspensión convencional de la cabina. Como resultado, las vibraciones causadas por el desplazamiento y por el tren de potencia son reducidas de forma significativa. Dado que los modelos de las series AX50/BX50 mejoran los ambientes de operación para que el personal realice sus tareas de forma más confortable, esto también puede contribuir a aumentar la productividad en el lugar de trabajo.



### “Doble Estructura Flotante”

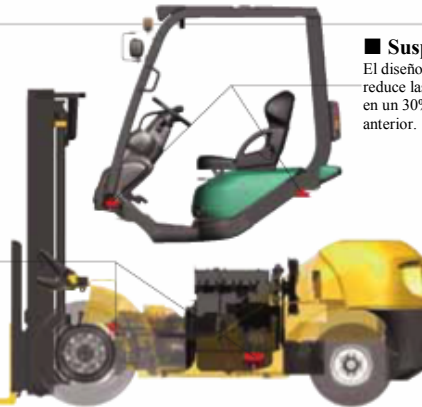
La suspensión de la cabina de Komatsu ha evolucionado. Los soportes frontales más amplios y la posición elevada de los soportes traseros permiten que toda la cabina flote sobre el chasis.

El tren motor hace flotar al motor y a la transmisión en el marco, y una junta universal es utilizada para reducir las vibraciones del motor y del movimiento del eje delantero.

La tecnología combinada de estos dos sistemas diseñados por Komatsu reducen aún más las vibraciones transmitidas al mástil, a las horquillas, al volante y a la palanca de control, y también al asiento del operario, mejorando así el confort del operario y la seguridad de la carga.

#### ■ Tren de Potencia Flotante

La estructura del tren de potencia flotante reduce substancialmente la fatiga del operario al reducir las vibraciones de los sistemas operacionales.



#### ■ Suspensión de la Cabina

El diseño de la suspensión de la cabina reduce las vibraciones del desplazamiento en un 30%, comparado con el modelo anterior.



### Piso Amplio y Estribo Abierto Antideslizante

El piso amplio y plano acomoda el cilindro de inclinación debajo del piso. Los pedales suspendidos son usados para ofrecer más espacio para los pies, lo cual reduce la fatiga del operario de forma significativa. El nuevo estribo abierto, antideslizante y con protección con forma de cuchara hace que subirse y bajarse del vehículo sea fácil y seguro.



## Nuevo Asiento con Suspensión

El asiento del operario está equipado con un sistema de suspensión completamente nuevo y con un almohadón y amortiguación remodelados.

El diseño mejorado del asiento sostiene firmemente el cuerpo del operario en el lugar, ofreciendo un mayor confort y una menor fatiga durante largos períodos de trabajo.

- Respaldo reclinable con seis posiciones diferentes.
- Distancia de deslizamiento de 170 mm hacia atrás o adelante
- Control de ajuste del almohadón.
- Cinturón de seguridad retráctil.



Las palancas de control están diseñadas para ser manejadas con las puntas de los dedos

### Consideración para una Operación Confortable

El equipo de Investigación y Desarrollo de Komatsu también considera al operario. Cada aspecto acerca de la comodidad y de la facilidad de uso ha sido minuciosamente estudiado e implementado en cada diseño. Por ejemplo, las palancas y los indicadores de control han sido diseñados ergonómicamente y colocados en lugares accesibles y visibles. Komatsu se enorgullece por desarrollar productos diseñados para optimizar tanto la comodidad como la productividad.

# Excelente Desempeño de Levante y Desplazamiento

El desempeño de levante de los montacargas Komatsu también muestra su compromiso para con la calidad y la innovación. El Sistema Hidráulico 'Super Lift'\*, que utiliza la bomba de tipo tándem, está basado en este principio de Komatsu. El volante pequeño y el mecanismo de dirección hidráulica completamente hidrostático permiten una maniobrabilidad flexible. Por consiguiente, el operario puede realizar operaciones de levante y manejo en forma continua durante períodos más extensos sin aumentar su fatiga o estrés.



**Ancho Interno del Mástil**  
Mástil de 2 etapas – 475 mm  
Mástil de 3 etapas – 375 mm

## Visibilidad Superior

La sección del riel del mástil ha sido aplanada y el ancho interno aumentado para ofrecer una visibilidad frontal superior. La posición más baja del cilindro central del mástil de 3 etapas y de la barra de inclinación, además del respaldo inclinado, mejoran la visibilidad frontal y reducen los puntos ciegos. Los modelos de la serie BX50 también ofrecen una clara visibilidad del extremo de la horquilla. El tamaño y el diseño del panel de control han sido optimizados.

## Volante de Diámetro Reducido y Mecanismo de Dirección Hidráulica Completamente Hidrostático

El volante de diámetro reducido ofrece un 100% de dirección estacionaria y maniobrabilidad. La respuesta superior del volante optimiza la maniobrabilidad incluso en espacios estrechos. Las fluctuaciones durante el desplazamiento también han sido reducidas en más del 30% para mejorar el desempeño al desplazarse.



**Diámetro del Volante 300 mm**

## Sistema Hidráulico 'Super Lift'\*

La bomba en tándem opera la dirección hidráulica y el equipo de levante de forma independiente. La tecnología hidráulica de Komatsu levanta las cargas aproximadamente al doble de la velocidad del modelo anterior con el motor trabajando en vacío. El vehículo también posee un ajuste muy preciso de la posición de la horquilla y una operabilidad superior de accesorios con el motor en vacío.

\*El Sistema Hidráulico 'Super Lift' está disponible para los modelos de la serie BX50.

**Velocidad de Levante 100% Más Rápida**  
Velocidad de levante lento (cargado) en vacío



(FD25 comparado con el modelo anterior)

## Marcha Atrás Segura

El contorno superior del contrapeso está angulado para mejorar la visibilidad. El borde del contrapeso, que está visible desde el asiento del operario, está diseñado para ofrecer una mejor visibilidad al momento de evaluar distancias al andar marcha atrás. El espejo central de ángulo amplio ofrece una mayor área de visión para un manejo más seguro.



## Forma Ingeniosa

Las salidas de aire del nuevo contrapeso están diseñadas para direccionar el flujo de aire caliente de tal forma que éste no vaya en dirección al operario al desplazarse marcha atrás. El escape trasero también ha sido reposicionado, estando ahora localizado en el punto más bajo del contrapeso. Esto mejora el confort del conductor y previene la manchas causadas por los gases emitidos.

## Sistema Sensor de la Presencia del Operario (Mecanismo de Interbloqueo de levante y de Desplazamiento)

El Sistema Sensor de la Presencia del Operario es una opción de seguridad que sólo permite operaciones de levante cuando el operario está sentado en el vehículo. La alarma suena cuando el operario se levanta del asiento. El interbloqueo es una doble medida de seguridad y permanece activado aún cuando el operario vuelve a sentarse. El interbloqueo sólo puede ser liberado colocando nuevamente las palancas respectivas en su posición de seguridad.



El estado del interbloqueo también es indicado en el panel de control

\*El mecanismo de interbloqueo de desplazamiento no existe en los modelos con embrague.

## □ Serie 109

- Por favor consulte con su distribuidor de Komatsu Forklift para la disponibilidad de esta serie.

La serie 109 (2,0t, 2,5t, 3,0t) ha nacido como la nueva serie BX, con un ancho del montacargas de 1090 mm. Es un modelo de 1 tonelada completo y con la capacidad de un vehículo de 2 toneladas. Contando con ruedas recientemente diseñadas, su diseño compacto brinda una capacidad de levante superior. La maniobrabilidad de este vehículo más pequeño aumenta significativamente la eficiencia.



Serie 109  
Gasolina y Diesel

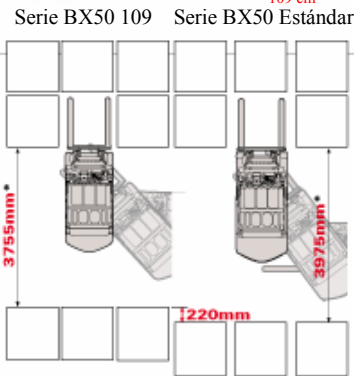
### Uso Efectivo del Espacio

El ancho total compacto de 1090 mm resulta en el uso eficiente de un espacio limitado. El radio de giro mínimo de 2050 mm (vehículo de 2,5t) hace que el montacargas pueda doblar y moverse rápidamente, incluso en espacios estrechos, optimizando las operaciones de almacenamiento.

### El Recientemente Desarrollado SSCT (Rueda Acolchada Suave y Estable)



La rueda compacta recientemente desarrollada es indispensable para la reducción del tamaño del montacargas. Los neumáticos son inestables y las ruedas sólidas le transmiten la vibración del desplazamiento al operario. Por eso, hemos desarrollado una nueva rueda con huecos de aire en cada lado. El montacargas compacto ofrece al mismo tiempo comodidad para el operario y durabilidad.



\*El vehículo de 2,5t tiene un margen de espacio de 200mm

### Óptima Operación de Levante en Altura

La capacidad residual de levante ha sido aumentada. El mástil de alta rigidez es el mismo que el de los modelos estándar de 2 toneladas de la serie BX50. Incluye ruedas recientemente desarrolladas para mejorar la estabilidad durante las operaciones.

## Montacargas con Especificaciones Opcionales

### ■ Especificación

Komatsu ofrece sistemas de combustible único (LPG) o dual (LPG y gasolina) para la especificación de montacargas a LPG. Este vehículo tiene mejor consumo de combustible, más vida útil del aceite del motor, filtros y bujías, y el motor emite gases de combustión limpios. Arranca en frío incluso a temperaturas de -5°C.



- **Abrazadera Giratoria Descendente** (Opcional para vehículos a LPG)

El cilindro de LPG es fácil de instalar y de sacar de su posición baja con un esfuerzo mínimo. Esta opción está disponible para todas las contrapesas normales y las contrapesas hundidas en las unidades de 2,5t y 3,0t.



- **Contrapeso Hundido permitiendo mejor visibilidad trasera.**

Al bajar la posición del cilindro de LPG, instalarlo y sacarlo es más fácil y permite una mayor visibilidad trasera, resultando en una mayor seguridad en marcha atrás.

### ■ Especificación a Prueba de Polvo

Este vehículo es confiable para el manejo de productos en polvo, tales como cemento, productos secundarios, cerámicas y harinas, o para operar en condiciones similares de polvo en el ambiente.

### ■ Especificación para Productos Pesqueros

El sellado a prueba de agua y el revestimiento anticorrosivo aumentan significativamente la durabilidad de la carrocería, de las piezas y del sistema de frenos bajo condiciones de agua salada.

## OPCIONES

### ● Cabina de Acero\*

La cabina de acero ofrece comodidad superior y protección contra ambientes fríos o muy ruidosos. Las opciones de calefacción y aire acondicionado están disponibles.

### ● Sensor Digital de Cargas

Las cargas son pesadas y aparecen en unidades de 10kg.



### ● Medidor del Ángulo de Inclinación del Mástil

El indicador del medidor indica el ángulo de inclinación del mástil. Cuando el mástil llega al ángulo preseleccionado, se enciende una luz. Si no hay carga en la horquilla, la función de Parada Automática detiene la inclinación cuando el mástil alcanza la posición preseleccionada. Esto es especialmente conveniente para operaciones de carga en superficies inclinadas.

### ● Protector Superior con Cubierta de Resina

La cubierta de resina es resistente a las manchas y ofrece protección contra la lluvia.



#### Motor y Equipo de Operación

- Sistema catalítico de tres vías para montacargas a gasolina y a LPG
- FPD (Filtro de Partículas Diesel)
- Extintor de chispas
- Tubo de escape
- Cubierta del radiador
- Alternador de alta capacidad (sólo para el montacargas a Diesel)
- Pre-filtro

#### Partes Exteriores

- Protector del cilindro de inclinación
- Protector del cilindro de la dirección hidráulica
- Tapa del tanque de combustible con llave
- Extintor

#### Equipamientos Eléctricos

- Luz estroboscópica amarilla
- Luz estroboscópica roja
- Luz de trabajo trasera
- Luz de trabajo delantera
- Alarma de retroceso

#### Medidores e Indicadores

- Medidor de la temp. del aceite del convertidor de torque
- Medidor de amperaje
- Velocímetro (con alarma)
- Medidor del ángulo de inclinación del mástil
- Limitador de velocidad
- Sensor de posicionamiento de la horquilla

#### Ruedas

- Ruedas de colores

## ADITAMENTOS



- Abrazadera rotativa
- Desplazador lateral
- Abrazadera plana
- Horquilla rotativa
- Abrazadera de horquilla

### ■ Abrazadera de tambor\*

- A pesar de existir especificaciones para los aditamentos, algunos no pueden ser instalados en mástiles específicos, dependiendo del tipo que sean.
- Para más detalles, contacte al distribuidor de Komatsu Forklift.

**Equipamientos Principales**

● Estándar ○ Opcional ⊕ Estándar para BX50 - N/A.

Tipo de Vehículo	Serie AX50/BX50						Modelo de Alto Rendimiento (Tipo H)			
	Modelo Estándar		Serie 109		Modelo Estándar		Serie 109		Modelo de Alto Rendimiento (Tipo H)	
	Gasolina	TORQFLOW	Gasolina	TORQFLOW	Gasolina	TORQFLOW	Gasolina	TORQFLOW	Gasolina	TORQFLOW
<b>Motor</b>										
<b>Transmisión</b>	Embrague	TORQFLOW	Embrague	TORQFLOW	Embrague	TORQFLOW	Embrague	TORQFLOW	Embrague	TORQFLOW
<b>Manejo / Operación</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Doble estructura flotante	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nuevo asiento con suspensión	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Volante pequeño	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Columna de la volante reclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Palanca eléctrica de selección de marcha (modelo TORQFLOW)	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
Embrague sincronizado de doble cuerpo (modelo con embrague)	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
Interruptor combinado de luz de giro y luces	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mecanismo indicador de auto-retorno	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estribo abierto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cilindro de inclinación bajo el piso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sujeta papeles	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Guantera	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Medidores</b>										
Panel de instrumentos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horometro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de temperatura del agua	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Medidor de temperatura del aceite del convertor de torque	-	○	-	○	○	○	-	○	-	○
Indicador de combustible	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Indicadores de Seguridad</b>										
Luz de advertencia de presión de aceite del motor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia de carga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia del purificador de aire	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia de nivel de combustible	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia del nivel de agua del radiador	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia del nivel de electrolito de la batería	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicador de punto muerto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia del sedimentador	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indicador de precalentamiento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Componentes Eléctricos</b>										
Distribuidor del tipo completamente transistorizado	●	●	-	-	●	-	-	●	-	-
Alternador con regulador incorporado	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de precalentamiento automático rápido	-	-	●	●	-	-	●	●	-	-
Mecanismo de seguridad de punto muerto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Auto fusible	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batería de bajo mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mecanismo de parada de motor por llave	-	-	●	●	-	-	●	●	-	-
Luces delanteras de halógeno	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz trasera combinada	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alarma de retroceso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema sensor de presencia del operario	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Auto-cebado	●	●	-	-	●	-	-	●	-	-
Sistema Hidráulico Super Lift	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Embrague autoajutable	-	-	●	●	-	-	●	●	-	-
Sedimentador con bomba de cebado	-	-	●	●	-	-	●	●	-	-
Filtro de aire Cyclone	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freno de mano con botón de liberación	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección hidráulica completamente hidrostática *	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de aterrizaje suave del mástil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zapatitas de freno sin asbestos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Disco de embrague sin asbestos	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
Filtro de aceite hidráulico de fácil recambio	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Exterior</b>										
Alfombra	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Barandillas (agarraderas)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina a protectora con conductos frontal y trasero	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Espejo central de ángulo amplio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tapa del motor sólida totalmente reforzada	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Panel de piso fácil de remover	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tapa del radiador fácil de remover	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traba de la tapa del motor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tapa del motor con cerradura	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Depósito del radiador	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carro ancho portahorquillas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cubierta del tablero de resina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Puntos para colocación del gato	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\* La función de sincronizador de dirección está disponible como un opcional

**■ Especificaciones de la Serie AX50**

Características	Modelo	Transmisión definida por el fabricante	FG10-20	FD10-20	FG15-20	FD15-20	FG15H-20	FG18-20	FD18-20	FG18H-20
			Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)
1.2										
1.3	Tipo de propulsión	Eléctrico, Diesel, Gasolina, GLP	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Gasolina	Diesel	Gasolina
1.4	Tipo de operación		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad nominal	Q	1000	1000	1500	1500	1500	1750	1750	1750
1.6	Centro de carga	c	500	500	500	500	500	500	500	500
1.6.1	Capacidad Alternativa	Q2	910	910	1360	1360	1360	1590	1590	1590
1.8	Centro de carga	x	400	400	405	405	405	405	405	405
1.9	Distancia entre los ejes	y	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400
2.1	Peso de servicio		2080(2120)	2180(2220)	2450(2490)	2550(2590)	2450(2490)	2645(2685)	2745(2785)	2645(2685)
2.2	Carga del eje	Cargado	2725(2760)	2760(2790)	3500(3535)	3530(3565)	3500(3535)	3870(3905)	3900(3935)	3870(3905)
2.2.1		Delantero	355(360)	420(430)	450(455)	520(525)	450(455)	525(530)	595(600)	525(530)
2.2.3		Trasero	355(360)	420(430)	450(455)	520(525)	450(455)	525(530)	595(600)	525(530)
2.3	Descargado	Delantero	1065(1100)	1095(1130)	1095(1040)	1035(1070)	1095(1040)	960(995)	990(1025)	960(995)
2.3.1		Trasero	1015(1020)	1085(1090)	1445(1450)	1515(1520)	1445(1450)	1685(1690)	1755(1760)	1685(1690)
3.1	Tipo de rueda		Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático
3.2	Tamaño de rueda	Delantera	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)	6.50-10-10PR(1)
3.3		Trasera	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)	5.00-8-8PR(1)
3.5	Cantidad de ruedas	Fronte/traseras (x=tracción)	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	Banda de rodamiento del.	b4	890	890	890	890	890	890	890	890
3.7	Banda de rodamiento tras.	b3	895	895	895	895	895	895	895	895
4.1	Ángulo de inclinación	a/β	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4.2	Alt. del mástil plegado	h1	1995	1995	1995	1995	1995	1995	1995	1995
4.3	Levante libre	h2	135	135	140	140	140	140	140	140
4.4	Alt. estándar de levante	h3	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4.5	Altura del mástil levante	h4	3955	3955	3955	3955	3955	3955	3955	3955
4.7	Alt. a la cabina protect.	h6	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
4.19	Largo con horquilla estd.	L1	2965	2965	3160	3160	3200	3200	3200	3200
4.20	Largo hasta la horquilla	L2	2195	2195	2240	2240	2240	2280	2280	2280
4.21	Ancho a la rueda	B1	1070	1070	1070	1070	1070	1070	1070	1070
4.22	Horquillas	e/s/l	31x100x770	31x100x770	35x100x920	35x100x920	35x100x920	35x100x920	35x100x920	35x100x920
4.23	Clase de carro portahorquillas	ISO 2328, Tipo A/B/no	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A
4.24	Ancho al carro portahorquillas	b2	970	970	970	970	970	970	970	970
4.31	Distancia al piso	m1	120	120	120	120	120	120	120	120
4.32		m2	130	130	130	130	130	130	130	130
4.33	Ancho de pasillo mínimo para angulo recto	Ast	3315	3315	3360	3360	3360	3395	3395	3395
4.34		Ast	3515	3515	3560	3560	3560	3595	3595	3595
4.35	Radio de giro	Wa	1915	1915	1955	1955	1955	1990	1990	1990
5.1	Velocidad de desplaz. (hacia adelante)	Cargado 1°, 2°	19,0(9,0/19,0)	19,0(8,5/19,0)	18,5(8,5/18,5)	18,5(8,5/19,0)	18,5(8,5/18,5)	18,5(8,5/18,5)	18,5(8,5/18,5)	18,5(8,5/18,5)
5.2		Descargado 1°, 2°	19,0(9,0/19,0)	19,5(8,5/19,5)	19,0(9,0/19,0)	19,0(8,5/19,5)	19,0(9,0/19,0)	19,0(9,0/19,0)	19,0(9,0/19,0)	19,0(9,0/19,0)
5.3	Velocidad de descenso	Cargado	580	620	570	620	570	620	570	620
		Descargado	640	670	640	670	640	670	640	670
5.6	Capacidad max. arrastre	Cargado	500	500	500	500	500	500	500	500
		Descargado	550	550	550	550	550	550	550	550
5.8	Gradeabilidad máxima	Cargado	34[38]	49[41]	26[27]	33[31]	37[35]	25[24]	29[28]	33[32]
5.10	Freno	Operación / Control	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.
5.11	Freno de mano	Operación / Control	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.
5.12	Dirección	Tipo	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS
6.4	Batería	Voltage/Cap. a 5 horas	12/33	12/64	12/64	12/64	12/33	12/33	12/64	12/33
7.1	Modelo		Nissan K15	Komatsu 4D92E	Nissan K15	Komatsu 4D92E	Nissan K21	Nissan K15	Komatsu 4D92E	Nissan K21
7.2	Poten. nominal, SAE neto		27,2@2500	34,6@2450	27,2@2500	34,6@2450	34,6@2450	27,2@2500	34,6@2450	34,6@2450
7.3	RPM		2500	2450	2500	2450	2450	2500	2450	2450
7.3.1	Torque máximo SAE neto		113@1600	142@1800	113@1600	142@1800	152@1600	113@1600	142@1800	152@1600

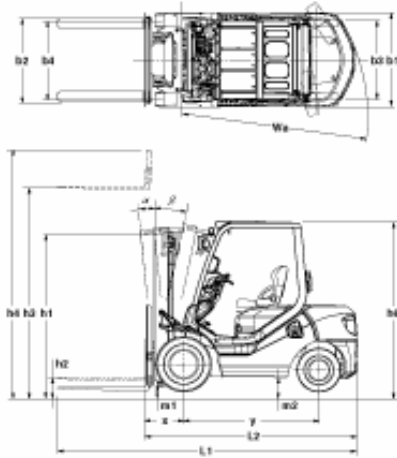
# ■ Especificaciones de la Serie BX50

Categoría	Modelo			Transmisión definida por el fabricante		FG20-16	FD20-16	FG20H-16	FD20H-16	FG25-16	FD25-16	FG25H-16	FD25H-16	FG30-16	FD30-16	FG30H-16	FG35AT-16	FD35AT-16	FG20NT-16	FD20NT-16	FG25NT-16	FD25NT-16	FG30NT-16	FD30NT-16	
	1.2	Modelo				Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow (embrague)	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	Torqueflow	
Características	1.3	Tipo de propulsión		Eléctrico, Diesel, Gasolina, GLP		Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel	Gasolina	Diesel		
	1.4	Tipo de operación				Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado		
	1.5	Capacidad nominal		Q	Cap. nominal	kg	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3500	3500	2000	2000	2500	2500	3000	3000	
	1.6	Centro de carga		c	Centro de Carga Nominal	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
	1.6.1	Capacidad Alternativa		Q2	Cap. a 600mm del ctr de carga	kg	1810	1810	1810	1810	2270	2270	2270	2270	2720	2720	2720	3180	3180	1810	1810	2270	2270	2720	2720
	1.8	Centro de carga		x	Ctro eje frontal a la base de la horquilla	mm	460	460	460	460	465	465	465	465	490	490	490	505	505	430	430	435	435	440	440
	1.9	Distancia entre los ejes		y		mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1700	1700	1700	1700	1700	1400	1400	1400	1400	1450	1450
	Peso	2.1	Peso de servicio				kg	3220[3255]	3310[3355]	3220	3310[3355]	3590[3625]	3680[3725]	3590	3680[3725]	4210[4255]	4310[4345]	4910	5010	3230	3330	3630	3730	4070	4170
		2.2	Carga del eje		Cargado	Fronte	kg	4670[4705]	4700[4745]	4670	4700[4745]	5420[5455]	5460[5495]	5420	5460[5495]	6390[6425]	6430[6465]	7440	7480	4600	4630	5350	5380	6250	6240
2.2.1				Trasero		kg	550[550]	610[610]	550	610[610]	670[670]	720[730]	670	720[730]	820[830]	880[880]	880[880]	970	1030	630	700	780	850	820	930
2.3				Descargado	Fronte	kg	1480[1505]	1510[1545]	1480	1510[1545]	1430[1455]	1460[1495]	1430	1460[1495]	1600[1635]	1640[1675]	1820	1860	1250	1280	1140	1170	1260	1250	
2.3.1			Trasero		kg	1740[1750]	1800[1810]	1740	1800[1810]	2160[2170]	2220[2230]	2160	2220[2230]	2610[2620]	2670[2670]	3090	3150	1980	2050	2490	2560	2810	2920		
Ruedas	3.1	Tipo de rueda				Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	SSCT	SSCT	SSCT	SSCT	SSCT		
	3.2	Tamaño de rueda		Delantera		7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	7,00-12-12PR(1)	28x9-15-12PR(1)	28x9-15-12PR(1)	28x9-15-12PR(1)	250-15-16PR(1)	250-15-16PR(1)	22 1/4x7 1/2-15,5,50	22 1/4x7 1/2-15,5,50	22 1/4x7 1/2-15,5,50	22 1/4x7 1/2-15,5,50	22 1/4x7 1/2-15,5,50		
	3.3				Trasera		6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,00-09-10PR(1)	6,50-10-10PR(1)	6,50-10-10PR(1)	6,50-10-12PR(1)	6,50-10-12PR(1)	17 3/4x6 1/2-10,5,00	17 3/4x6 1/2-10,5,00	17 3/4x6 1/2-10,5,00	17 3/4x6 1/2-10,5,00	17 3/4x6 1/2-10,5,00		
	3.5	Cantidad de ruedas		Fronte/traseras (x=tracción)		2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	
	3.6	Banda de rodamiento del		b4		mm	965	965	965	965	965	965	965	1005	1005	1005	1060	1060	900	900	900	900	900	900	
	3.7	Banda de rodamiento tras.		b3		mm	960	960	960	960	960	960	960	965	965	965	965	965	885	885	885	885	885	885	
4.1	Ángulo de inclin.		a/b	Adelante/atrás	grado	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10		
Dimensiones	4.2	Altura del mástil desplegado		h1	Mástil 2 etapas	mm	1995	1995	1995	1995	1995	1995	1995	2070	2070	2100	2100	1995	1995	1995	1995	2070	2070		
	4.3	Levante libre		h2	Mástil 2 et. est. (piso)	mm	150	150	150	150	155	155	155	155	160	160	140	140	150	150	155	155	160	160	
	4.4	Altura estándar de levante		h3	Mástil 2 et. est. (piso)	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	4.5	Altura del mástil levante		h4	Mástil de 2 etapas estándar	mm	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4275	4275	4275	4280	4280	4050	4050	4050	4050	4275	4275	
	4.7	Alt. a la cabina protectora.		h6		mm	2070	2070	2070	2070	2070	2070	2070	2090	2090	2090	2105	2105	2025	2025	2025	2025	2025	2025	
	4.19	Largo con horquilla estándar		l1		mm	3450	3450	3450	3450	3655	3655	3655	3775	3775	3775	3865	3865	3260	3260	3475	3475	3535	3535	
	4.20	Largo hasta la horquilla		L2		mm	2530	2530	2530	2530	2585	2585	2585	2705	2705	2705	2790	2790	2340	2340	2405	2405	2465	2465	
	4.21	Ancho a la rueda		B1	Simple	mm	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1235	1235	1235	1290	1290	1090	1090	1090	1090	1090	
	4.22	Horquillas		e/s/l	Grosor x ancho x largo	mm	36x122x920	36x122x920	36x122x920	36x122x920	40x122x1070	40x122x1070	40x122x1070	40x122x1070	44x122x1070	44x122x1070	44x122x1070	50x150x1070	50x150x1070	36x122x920	36x122x920	40x122x1070	40x122x1070	44x122x1070	
	4.23	Clase del carro porta horquillas		ISO 2328, Tipo A/B/no			Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 3,A	Clase 3,A	Clase 3,A	Clase 3,A	Clase 3,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 2,A	Clase 3,A	Clase 3,A
	4.24	Ancho al carro porta horquillas		b2		mm	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1060	1060	1060	1060	1060	960	960	960	960	940	940	
	4.31	Distancia al piso		m1	Bajo el mástil	mm	115	115	115	115	115	115	115	115	135	135	135	135	105	105	105	105	105	105	
	4.32					m2	centro de la base de ruedas	mm	160	160	160	160	160	160	160	185	185	185	185	115	115	115	115	115	
	4.33	Ancho de pasillo mínimo para angulo recto		Ast	e/pallet L1000 x A1200	mm	3650	3650	3650	3650	3775	3775	3775	3775	3930	3930	3930	4055	4055	3410	3410	3555	3555	3620	3620
	4.34			Ast	e/pallet L1200 x A800	mm	3850	3850	3850	3850	3905	3905	3905	3905	4060	4060	4060	4185	4185	3610	3610	3685	3685	3750	3750
4.38	Radio de giro		Wa		mm	2190	2190	2190	2190	2240	2240	2240	2240	2370	2370	2370	2480	2480	1980	1980	2050	2050	2110	2110	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplaz. (hacia adelante)		Cargado 1ª, 2ª	km/h	18,5[8,5/18,5]	18,5[8,5/18,5]	19,0	18,5[8,5/18,5]	18,5[8,5/18,5]	19,0	18,5[8,5/18,5]	19,0	18,5[8,5/18,5]	19,0[8,5/18,5]	18,0	18,0	17,0	17,0	16,5	16,5	16,0	16,0		
			Descargado 1ª, 2ª		km/h	19,0[9,0/19,0]	19,0[8,5/19,0]	19,5	19,0[8,5/19,0]	19,0[8,5/19,0]	19,5	19,0[8,5/19,0]	19,5	19,0[8,5/19,0]	19,5	19,0[8,5/19,0]	19,0	19,0	16,5	16,5	16,5	16,5	16,0	16,0	
	5.2	Velocidad de levante		Cargado	mm/s	545	630	620	660	545	630	620	660	515	520	550	410	450	545	630	545	630	515	520	
			Descargado		mm/s	600	685	670	710	600	685	670	710	550	555	595	450	490	600	685	600	685	550	555	
	5.3	Velocidad de descenso		Cargado	mm/s	450	450	450	450	450	450	450	450	420	420	420	400	420	450	450	450	450	420	420	
			Descargado		mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	400	400	500	500	500	500	500	500	
	5.6	Capacidad máxima de arrastre		Cargado	K-N	14[14]	18[17]	19	22[21]	14[14]	18[17]	19	22[21]	18[18]	18[17]	21[21]	17	20	14	17	14	17	16	16	
	5.8	Graduabilidad máxima		Cargado	%	28[27]	36[34]	38	45[44]	23[22]	31[29]	32	37[37]	26[25]	25[23]	30[30]	20	24	27	34	23	29	24	24	
5.10	Freno		Operación / Control			Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.	Pedal/Hidrául.		
5.11	Freno de mano		Operación / Control			Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.	Mano/Mecán.		
5.12	Dirección		Tipo			FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS	FHPS		
6.4	Batería		Voltaje/Cap a 5 horas		Vah	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64	12/33	12/64		
Motor / C	7.1	Modelo				Nissan K21	Komatsu 4D94LE	Nissan K25	Komatsu 4D98E	Nissan K21	Komatsu 4D94LE	Nissan K25	Komatsu 4D98E	Nissan K25	Komatsu 4D94LE	Komatsu 4D98E	Nissan K25	Komatsu 4D98E	Nissan K21	Komatsu 4D94LE	Nissan K21	Komatsu 4D94LE	Nissan K25	Komatsu 4D94LE	
	7.2</																								



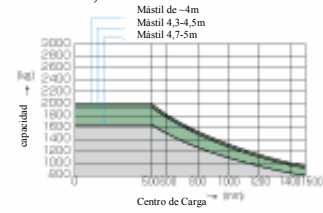
(continuado de la página anterior)

**DIMENSIONES**

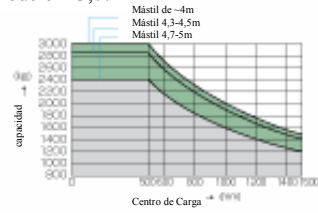


**Curva de Capacidad de Carga** Mástil de 2 etapas de visión libre

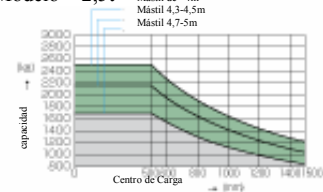
Modelo ■ 2,0t



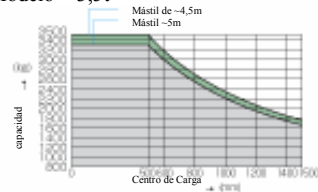
Modelo ■ 3,0t



Modelo ■ 2,5t



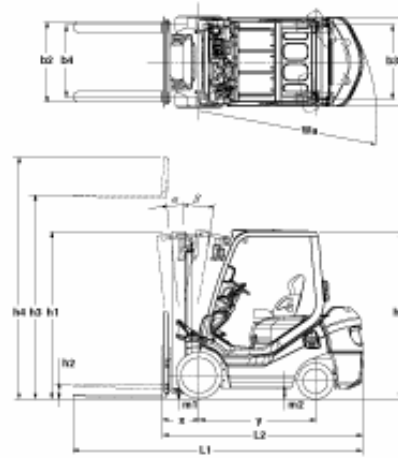
Modelo ■ 3,5t



Nota: Capacidad de carga diferente del centro de carga de 500mm sólo para referencia.

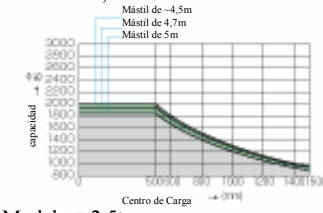
**Serie 109**

**DIMENSIONES**

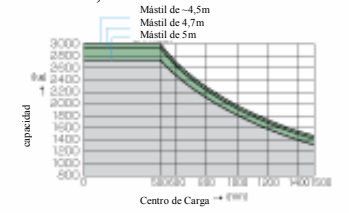


**Curva de Capacidad de Carga** Mástil de 2 etapas de visión libre

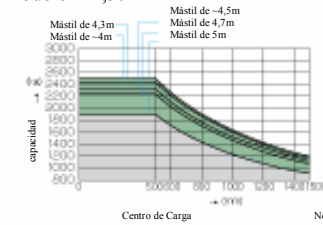
Modelo ■ 2,0t



Modelo ■ 3,0t



Modelo ■ 2,5t



Nota: Capacidad de carga diferente del centro de carga de 500mm sólo para referencia.

Sistema de Calidad ISO 9001  
(Para la Planta Komatsu Forklift en Tochigi)



Sistema de Manejo Ambiental ISO 14001  
(Para la planta Komatsu Forklift en Tochigi)



Certificado por Lloyd's Register Quality Assurance Limited

Para otras opciones y aditamentos, por favor consulte con su distribuidor de Komatsu Forklift.  
Las características y especificaciones pueden variar en diferentes países y regiones.  
Por favor, contacte a su distribuidor de Komatsu para confirmar los detalles del vehículo en su región.  
Los montacargas de este catálogo pueden aparecer con equipamientos opcionales.  
Los productos Komatsu y sus especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.  
Los valores de rendimiento indicados representan valores nominales obtenidos bajo condiciones de operación normales.

## Komatsu Forklift Co., Ltd.

Casa Matriz: 2-4-1, Shiba-koen, Minato-ku, Tokio 105-0011, Japón  
<http://www.lift.co.jp/eng>  
Fax: +81-3-3433-3111